



NEW SUPER PERFAST



Acigraf proudly present the only real simultaneous cutting and polishing machine for rotogravure cylinder Super Perfast.

A fully automatic machine that allow to make all the operation required in one step with the highest speed on the market while guaranteeing very tight geometric tolerances.

After loading the cylinder into the machine and selecting the proper program you just have to push the start button.

Additionally it is possible to run the machine in manual mode.

The result is a finished cylinder with the roughness surface ready to engrave.

Apart the "Zero Tool" automatic preset software that allow the calibration of the three cutting tools (central tool plus side tools) in less than one minute many new option, features and upgrade have been designed and installed in 2016 to reach the highest quality possible.

The processing time for a cylinder with face 1300mm and circumference 600mm, including cylinder measurement, stone dressing, cylinder edges cutting, simultaneous cutting and finishing, cylinder drying and final measure takes about 15 minutes.

With more than 70 installation in many Countries in the major Companies Super Perfast is nowadays a renowned name in rotogravure cylinder industry.

You are welcome to visit us to discover all the details of our Super Perfast.

Acigraf presenta con orgoglio la Super Perfast, l'unica vera diamantatrice e simultaneamente lisciatrice per i cilindri rotocalco.

Una macchina completamente automatica, che permette di svolgere tutte le operazioni necessarie in un unico passaggio con la più alta velocità sul mercato garantendo tolleranze geometriche accuratissime.

Dopo aver caricato il cilindro nella macchina e selezionato il programma desiderato, è sufficiente premere il pulsante di avvio.

E' possibile l'utilizzo della macchina anche in modalità manuale. Il risultato è un cilindro finito, con rugosità e superficie pronte per l'incisione.

Oltre al software di preselezione automatica "zero tool" che permette la taratura dei tre utensili da taglio (dell'utensile centrale oltre ai laterali) in meno di un minuto, tante nuove opzioni e aggiornamenti sono stati progettati e installati nel 2016 per raggiungere la massima qualità possibile.

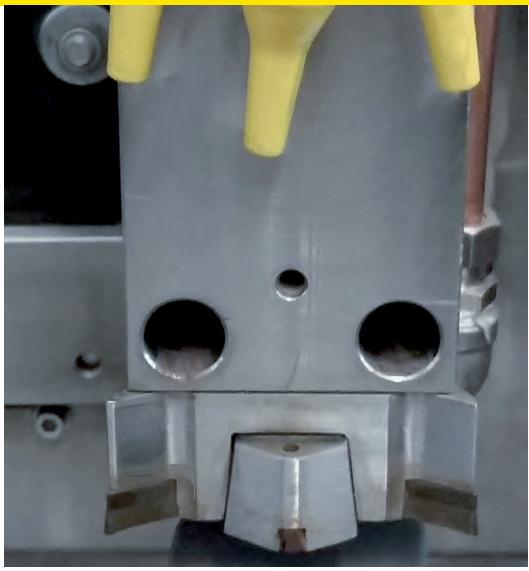
Il tempo di lavorazione per un cilindro con tavola di 1.300 millimetri e circonferenza 600mm, comprendendo la misurazione del cilindro, ravigatura mole, il taglio dei bordi del cilindro, il taglio e la finitura simultanea, l'asciugatura del cilindro e le misurazioni finali, dura in totale circa 15 minuti.

Con più di 70 installazioni in molti paesi e all'interno delle maggiori aziende attuali, Super Perfast è oggi un nome rinomato nel settore del cilindro rotocalco.

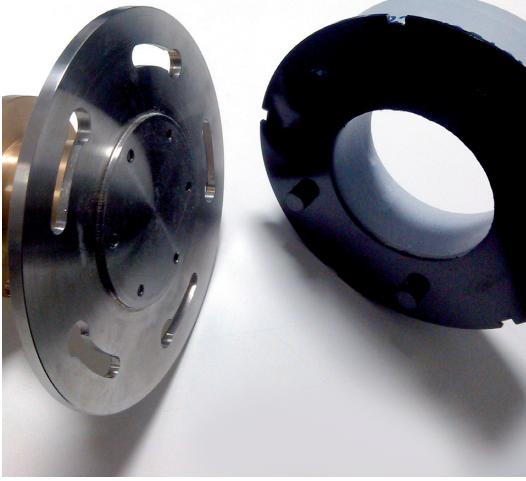
Siete invitati a venirci a trovare, per scoprire tutti i dettagli della nostra Super Perfast.



- CNC axys control by Fanuc
- CNC controllo assi Fanuc



- New and different cutting tools selectable
- Nuovi e diversi utensili di taglio selezionabili



- New "Easyfit" stone
- Nuova mola "Easyfit"

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	MODEL 2	MODEL 3	MODEL 4	MODEL 5	MODEL 6	MODEL 7	MODEL 8
LENGTH lunghezza	4300	4700	5100	5700	6300	7000	7600
WIDTH larghezza	2250	2250	2250	2250	2250	2800	2800
HEIGHT altezza	1450	1450	1450	1450	1450	1700	1700
NET WEIGHT CA. peso netto	10.000 kp	11.000 kp	12.000 kp	13.000 kp	18.000 kp	20.000 kp	21.500 kp
ON FEET piedini	min. 6	min. 6	min. 6	min. 8	min. 8	min. 10	min. 10
MAX. CYL. LENGTH cil. alberati	1700	2100	2500	3100	3700	4400	4900
MAX. FACE LENGTH tavola max.	1300	1700	2100	2700	3300	4000	4500
MIN. CIRCUMF. circonf. min.	400	400	400	400	800	800	800
MAX. CIRCUMF. circonf. max.	1200	1200	1200	1200	1600	1600	2100

water / acqua | compressed air / aria compressa | power connection / potenza | water container / decantatore
 R 1/2" | R 1/4", 6 bar, 0l/cyl | Mod. da 2 a 5 = 21,5 Kw | ~ 1000lt
 Mod. da 6 a 8 = 27 Kw

Processing time may vary depending on set parameters. I tempi di lavorazione dipendono dai parametri impostati.