





Acigraf developed a new plating line completely automatic and robotized for the production of rotogravure cylinder.

The cylinder is positioned into the machines from a fully automatic hoist controlled under supervision of our Acimatic software.

The new Acimatic program, through an optimum management of the communication with the plc, foresees the necessary basic and complex functions to optimize the Acimatic line production.

The Acimatic compact line is designed using the latest shaft less technology with perfect cylinder sealf centering.

Possibility of working sequence using more than 10 different machines, management for each machine of over 12 automatic cycles, display on pc of the instantaneous status of the machines, exactly as displayable on the control panel located on the machine itself and no operator required in the night shift make of Acimatic the right choice in case you are looking for the best technology available on the market.

Acimatic line is available for: Alkaline copper plating, Electrolytic Degreasing process, Hard Copper plating, Finishing for copper and chrome, Chrome plating, De-chrome process.

chrome, Chrome plating, De-chrome process.

Automatic cranes 2 or 3 axys, robotic trolleys and fully automatic cylinders storage are also designed, customized and produced by Acigraf to offer you the best possible layout.

Acigraf ha sviluppato una nuova tipologia di linea galvanica, completamente automatizzata e robotizzata, per la produzione di cilindri finalizzati alla stampa rotocalco.

Il cilindro viene collocato all'interno della macchina attraverso un paranco totalmente automatico, controllato dalla supervisione del nostro software Acimatic.

L'innovativo programma Acimatic, attraverso l'ottimale gestione della comunicazione con il plc, pianifica anticipatamente le sequenze del processo necessarie per sfruttare al meglio l'intera linea di produzione. La linea Acimatic Compact è stata progettata utilizzando le più recenti tecnologie con sistema autocentrante del cilindro.

La possibilità di lavorare in sequenza utilizzando oltre 10 macchine contemporaneamente, la gestione da parte di ogni macchina di oltre 12 processi automatici, la situazione attuale di ogni macchina visibile da monitor, così come un display di controllo collocato direttamente su di esse e l'assenza di personale necessario durante i cicli notturni, rendono la linea Acimatic la scelta giusta e la miglior tecnologia disponibile sul mercato.

La linea Acimatic è disponibile per: processo di ramatura alcalina, sgrassatura elettrolitica, ramatura dura, lisciatura per entrambe ramatura e cromatura, cromatura e scromatura del cilindro.

Paranchi automatizzate disponibili a 2 o 3 assi, carrelli robotizzati per il deposito dei cilindri sono disegnati, personalizzati e prodotti da Acigraf in modo da offrire la disposizione più funzionale alle vostre esigenze.







Copper Plating MachineMacchina di ramatura



Chrome Plating Machine High SpeedMacchina di cromatura High Speed



3 AXYS Automatic Crane Paranco automatico 3 assi



- Cylinder Clamping SystemSistema presa cilindro



- New electronic Switching RectifierNuovo raddrizzatore elettronico di tipo Switching

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	MACHINE SIZE Dimensione Macchina	FACE LENGHT Tavola Cilindro	CIRCUMFERENCE CIRCONFERENZA CILINDRO	CYLINDER TOTAL LENGHT Lunghezza Totale Cilindro	COPPER PLATING TIME TEMPO DI RAMATURA	CHROME PLATING TIME TEMPO DI CROMATURA	RECTIFIER (CU AND CR) RADRIZZATORI (CU AND CR)
COMPACT MODEL Modello compact	5300x1085x1496 h mm	400-1500 mm	450-1050 mm	max 2100 mm	up to 5 μ per minute	up to 0,5 μ per minute	12V 4000A - 12V 5000A
DECOR MODEL Modello decorativo	5140x2095x1700h mm	1000-2400 mm	550-1600 mm	max 3100 mm	up to 3,5 µ per minute	up to 0,4 μ per minute	16V 5000A - 16V 6000A
CUSTOMIZED Personalizzato	on request	max 4000 mm	max 2100 mm	max 4800 mm	on request	on request	on request